

ПРАЙС-ЛИСТ

Действителен с 01.02.2011 г.

1. Цены, указанные в прайс-листе, на приборы неразрушающего контроля (НК) с батарейным питанием даны без учета стоимости станций зарядных (предназначенных для заряда встроенных аккумуляторных батарей). Станции зарядные поставляются по требованию заказчика за отдельную плату.
2. Указанные ниже микропроцессорные приборы НК позволяют хранить в памяти информацию о контролируемых изделиях, передавать ее на компьютер и оформлять ее в виде протоколов контроля.
3. Автоматизированные вихретоковые дефектоскопы и модули технологические позволяют принимать решение о браковке контролируемых изделий автоматически без участия оператора.

А 2. ПРИБОРЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

А 2.1 ПРИБОРЫ АКУСТИЧЕСКОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОСНОВНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ	Розничные цены, евро	
			Беларусь, Казахстан	Прочие
1	2	3	4	5
ТИ-207	Передачик акустический	Контроль целостности стенок сосудов (емкостей), резервуаров для хранения нефтепродуктов и хим. веществ совместно с прибором ТЧ-209.	1 802	2 108
ТЧ-209	Ультразвуковой обнаружитель утечек газа	Дистанционное обнаружение и определение мест, излучающих ультразвук: течей в вакуумных системах или системах с избыточным давлением.	2 123	2 430
ДУ 101.56	Дефектоскоп ультразвуковой бесконтактный (в комплекте со станцией зарядной СЗ-130.21.1)	Контроль целостности стенок сосудов (емкостей), в т.ч. котлов ж/дорожных цистерн, резервуаров для хранения нефтепродуктов, хим. веществ и т.п.	19 617	20 089
ДУ 101.59	Дефектоскоп ультразвуковой бесконтактный (в комплекте со станцией зарядной СЗ-130.21.1), с устройством электронного документооборота в соответствии с RMD-1.		22 740	23 212

А 2.2 НОСИМЫЕ ПРИБОРЫ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
ВД-113.5А	Дефектоскоп вихретоковый (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Аналоговый прибор для работы в полевых условиях (пункты технического обслуживания, магистральные газо- и нефтепроводы и т.п.). Возможность установки и запоминания четырех дополнит. уровней для контроля различных деталей. Диапазон рабочих температур от -30 ⁰ С до +50 ⁰ С.	3 804	4 276
ВД-213.1	Дефектоскоп вихретоковый (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных трещин, а также волосовин (ширина более 0,002 мм, глубина более 0,1 мм и длина более 3 мм). Память о деталях из: • ферромагнитных металлов и сплавов, меди, латуни, алюминия, легированных сталей, титана; • контроль цилиндрических деталей с радиусом кривизны до 14 мм из ферромагнитных материалов.	6 786	7 258

А 2.3 СТАЦИОНАРНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПРИБОРЫ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
ВД-211.5 (модиф.М1)	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных дефектов цилиндрических роликов 32х52 буксовых подшипников № 2726 грузовых и пассажирских вагонов.	35 050	35 521

**А 2.3 СТАЦИОНАРНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПРИБОРЫ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
(продолжение)**

1	2	3	4	5
ВД-211.15 (модиф.М1)	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных дефектов цилиндрических роликов буксовых подшипников № 2536 электровозов	35 540	36 012
ВД-211.51 (модиф.М1)	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных дефектов цилиндрических роликов буксовых подшипников № 2532 тепловозов	35 278	35 750
ВД-211.51 (модиф.4242)	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных дефектов роликов подшипника 80-№32330 тепловоза 2ТЭ10Л (ролики ф42х42)	35 278	35750
ВД-211.51 (модиф.3232)	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (с комплектом стандартных образцов предприятия)	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных дефектов роликов подшипника 80-№32330 тепловоза 2ТЭ10Л (ролики ф32х32)	35 278	35 750
ВД-211.7А	Дефектоскоп вихретоковый (в комплекте со стандартным образцом предприятия)	Микропроцессорный прибор для контроля сепараторов буксовых подшипников №2726 грузовых и пассажирских вагонов.	16 332	16 804
ВД-211.17	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (в комплекте со стандартным образцом предприятия)	Микропроцессорный прибор для контроля сепараторов буксовых подшипников №2532 тепловозов	16 643	17 115

А 2.3 СТАЦИОНАРНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ПРИБОРЫ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
(продолжение)

1	2	3	4	5
ВД-211.27	Дефектоскоп вихретоковый автоматизированный (в комплекте со стандартным образцом предприятия)	Микропроцессорный прибор для контроля сепараторов буксовых подшипников №2536 электровозов	16 673	17 145
ВД-233.100	Модуль технологический	Вихретоковый контроль наружных колец	40 898	41 459
ВД-233.200	Модуль технологический	Вихретоковый контроль внутренних колец	40 321	40 793
ВД-233.300	Модуль технологический	Вихретоковый контроль упорных колец	46 732	47 293
ВД-233.100 мод.2726	Модуль технологический	Вихретоковый контроль наружных колец со встроенным демагнетизатором	49 994	50 555
МДМ 7264	Устройство размагничивания внутренних колец подшипника №2726	Для встраивания в технологическую линию НК контроля внутренних колец подшипника	14 196	14 667
МДМ 7265	Устройство размагничивания наружных колец подшипника №2726	Для встраивания в технологическую линию НК контроля наружных колец подшипника	14 196	14 667
МДМ 2726	Модуль технологический размагничивания колец подшипника №2726.	Размагничивание наружных и внутренних колец. Ручная попарная загрузка наружного и внутреннего колец	9 134	9 581

А3 ПРИБОРЫ ФЕРРОЗОНДОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
ДФ-201.1А	Дефектоскоп -градиентометр ферро-зондовый	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в изделиях из ферромагнитных материалов в т.ч. в сварных швах, также для измерения напряженности и градиента напряженности постоянного магнитного поля на поверхности деталей и в свободном пространстве	6 909	7 356
Ф-205.60	Прибор магнитоизмерительный ферро-зондовый комбинированный	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в изделиях из ферромагнитных материалов в т.ч. в сварных швах, также для измерения напряженности и градиента напряженности постоянного магнитного поля на поверхности деталей и в свободном пространстве. Может работать с фиксированным и следящим порогом. Позволяет построить трехмерную картину поля или градиента	9 602	10 048
Ф-205.38	Прибор магнитоизмерительный ферро-зондовый комбинированный	Микропроцессорный прибор для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в изделиях, выполненных из ферромагнитных материалов, в т.ч. в сварных соединениях; • измерения напряженности и градиента напряженности постоянных, переменных и импульсных магнитных полей на поверхности деталей и в свободном пространстве. При выявлении дефектов может работать с фиксированным и следящим порогом. Порог выставляется вручную или автоматически по сигналу дефекта. Позволяет с помощью компьютера построить трехмерную картину поля или градиента	8 610	9 056

А3 ПРИБОРЫ ФЕРРОЗОНДОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ (продолжение)

1	2	3	4	5
Ф-215.1	Измеритель-дефектоскоп феррозондовый	<p>Микропроцессорный прибор совмещает в себе функции порогового дефектоскопа и измерителя.</p> <p>Предназначен для:</p> <ul style="list-style-type: none"> • измерения напряженности и градиента напряженности постоянного магнитного поля; • выявления полей рассеяния, вызванных поверхностными и подповерхностными дефектами (нарушениями сплошности материала) в деталях, заготовках и готовых ферромагнитных изделиях, в том числе и в сварных конструкциях, при операциях НК феррозондовым методом; • вывода графической информации о распределении поля или градиента в пространстве или во времени на дисплее прибора. Позволяет с помощью компьютера построить трехмерную цветную картину распределения поля или градиента на поверхности детали. 	10 122	10 569

А4 ПРИБОРЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
ПС-219.11	Прибор контроля натяга колец подшипников	Микропроцессорный прибор для контроля натяга внутренних колец роликовых подшипников №2726 после их холодной или горячей посадки на шейки осей колесных пар железнодорожных вагонов.	13 618	14 065
КС-221 А	Прибор контроля полиамидных сепараторов	Для выявления местоположения дефектов в полиамидных сепараторах роликовых буксовых подшипников №2726 грузовых и пассажирских вагонов.	15 255	15 701

Б. ОБОРУДОВАНИЕ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
Б1 СТАЦИОНАРНЫЕ НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

1	2	3	4	5
МСН 10.05	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-614)	Устройство для намагничивания тележек модели 18-100, 18-194, 18-578 грузовых вагонов при ферроз. контроле. Применяется взамен устройства намагничивающего МСН 10 (модификация М), при этом из конструкции исключена пневмоавтоматика. Замыкание магнитной цепи происходит при установке тележки непосредственно на магнитопроводы.	39 661	40 133
МСН 17.1	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-621.3)	Устройство для намагничивания корпуса автосцепки при контроле феррозондовым методом в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	21 191	21 663
МСН 17.2	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-621.3)	Устройство для намагничивания тягового хомута при контроле феррозондовым методом в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	19 903	20 375
МСН 21	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-621.3)	Устройство для намагничивания рам и надрессорных балок тележек пассажирских вагонов в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	30 401	30 872
МСН 21.3	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-621.3)	Устройство для намагничивания тележек моделей 68-4096(68-4095) и 68-4075(68-4076) пассажирских вагонов в составе установок дефектоскопных феррозондовых	34 606	35 078

Б1 СТАЦИОНАРНЫЕ НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА (продолжение)

1	2	3	4	5
МСН 22	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-621.3)	Устройство для намагничивания рам и надрессорных балок тележек рефрижераторных вагонов в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	29 450	29 922
МСН 25	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-614)	Устройство для намагничивания рам тележек моторной части МВПС в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	30 640	31 112
МСН 33.3	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-615)	Устройство для намагничивания надрессорных балок тележек грузовых вагонов модели 18-100, 18-194, 18-578 при феррозонд. и магнитопорошковом контроле в условиях заводоизготовителей и ремонтных предприятий в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	44 632	45 193
МСН 33.12	Устройство электромагнитное намагничивающее (в комплекте с МПК 301.1)	Устройство для намагничивания надрессорных балок тележек грузовых вагонов модели 18-100, 18-194, 18-578 при феррозонд. и магнитопорошковом контроле в условиях заводоизготовителей и ремонтных предприятий в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	59 937	60 498
МСН 34.10	Устройство электромагнитное намагничивающее (в т.ч. блок управления намагничиванием Б4-615)	Устройство для намагничивания боковых рам тележек грузовых вагонов модели 18-100, 18-493 в условиях заводоизготовителей и ремонтных предприятий в составе установок дефектоскопных феррозондовых.	29 991	30 463

Б1 СТАЦИОНАРНЫЕ НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА (продолжение)

МСН 34.12	Устройство электромагнитное намагничивающее (в комплекте с МПК 301.1)		39 957	40 429
МСН 70	Устройство электромагнитное намагничивающее (с комплектом накладок типа и блоком управления намагничиванием Б4-614)		37 551	38 023

Б2 УСТРОЙСТВА ПРИСТАВНЫЕ НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ

1	2	3	4	5
МСН 11	Устройство приставное намагничивающее	Переносные намагничивающие устройства на постоянных магнитах. Входят в состав феррозондовых дефектоскопных установок.	1 784	2 217
МСН 11-01			2 261	2 694
МСН 11-02			1 559	1 993
МСН 11-03			1 846	2 280
МСН 12-01	Устройство приставное намагничивающее	Универсальное переносное намагничивающее устройство на постоянных магнитах с гибким магнитопроводом. Применяется для намагничивания тягового хомута и автосцепного устройства. Входит в состав феррозондовых дефектоскопных установок.	1 227	1 657
МСН 14	Устройство приставное намагничивающее	Универсальное переносное намагничивающее устройство на постоянных магнитах с гибким магнитопроводом. Применяется при контроле участков боковой рамы тележек грузовых и пассажирских вагонов, ц-катан. колес, сварных трубопроводов, нефтеналивных цистерн	1 706	2 140

Б2 УСТРОЙСТВА ПРИСТАВНЫЕ НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ (продолжение)

1	2	3	4	5
МСН 15	Устройство приставное намагничивающее	Универсальное переносное намагничивающее устройство на постоянных магнитах с гибким магнитопроводом для намагничивания труб большого диаметра с толщиной стенки до 25 мм при контроле качества сварных соединений.	2 065	2 498
МСН 18	Устройство приставное намагничивающее	Универсальное переносное намагничивающее устройство на постоянных магнитах с гибким магнитопроводом. Применяется при контроле сварных соединений труб больших диаметров с толщиной стенки до 30мм.	2 500	2 934
МСН 20	Электромагнит (в комплекте с блоком управления Б4-616)		6 967	7 401
МСН 20.220	Электромагнит		3 590	4 024
МОН 721	Устройство проверки магнитных индикаторов (с комплектом отраслевых стандартных образцов)	Устройство для проверки качества и условной чувствительности магнитных порошков и суспензий, применяемых при магнитопорошковом методе контроля.	3 281	3 715
МОН 625	Электромагнит для намагничивания стандартного образца		1 056	1 490

В УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

1	2	3	4	5	
МПИ 40	Преобразователь интерфейса	Для передачи данных от дефектоскопа к компьютеру. Передача данных осуществляется с помощью кабеля связи на расстояние до 1200 м.	1 380	1 469	
МПИ 240.10	Преобразователи интерфейса RS-232 / RS-485 с RTS	Являются компонентами оборудования для организации информационных сетей на базе интерфейсов RS-232 , RS-485	871	961	
МПИ 240.10-01			871	961	
МПИ 241.10			871	961	
МПИ 241.10-01			871	961	
МПИ 242.10			Повторители сигналов интерфейса RS-485	871	961
МПИ 242.10-01			871	961	
МПИ 243.10			Преобразователи интерфейса интеллектуальные	871	961
МПИ 243.10-01			871	961	

Г СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ

Г1 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ДЛЯ АКУСТИЧЕСКОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
СОП-051	Стандартный образец предприятия	Предназначен для определения рабочего уровня мощности ультразвукового передатчика бесконтактного ультразвукового дефектоскопа ДУ-101.6	1 732	1 745

Г2 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ДЛЯ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
СОП-НО-036	Стандартный образец предприятия	Предназначены для проверки работоспособности и установки порога чувствительности дефектоскопов перед проведением контроля.	375	388
СОП-НО-037	Стандартный образец предприятия		375	388
СОП-НО-038	Стандартный образец предприятия		375	388

Г2 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ДЛЯ ВИХРЕТОКОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ (продолжение)

1	2	3	4	5
СОП-НО-039	Стандартный образец предприятия	Предназначены для проверки работоспособности и установки порога чувствительности дефектоскопов перед проведением контроля.	375	388
СОП-НО-903	Комплект стандартных образцов предприятия (ролики Ø32x52)		777	789
СОП-НО-915	Комплект стандартных образцов предприятия (ролики Ø34x55)		777	789
СОП-НО-904	Стандартный образец предприятия		1 124	1 136
СОП-НО-917	Стандартный образец предприятия		1 124	1 136
СОП-НО-927	Стандартный образец предприятия		1 124	1 136
СОП-НО-233.1Н	Стандартный образец предприятия		1 184	1 197
СОП-НО-233.1В	Стандартный образец предприятия		1 184	1 197
СОП-НО-233.1У	Стандартный образец предприятия		1 184	1 197

Г3 СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ДЛЯ ФЕРРОЗОНДОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
СОП-НО-021	Стандартные образцы предприятия	Предназначены для проверки работоспособности и установки порога чувствительности дефектоскопов перед проведением контроля.	1 616	1 833
СОП-НО-022			1 616	1 833
СОП-НО-023			1 616	1 833
СОП-НО-024			1 616	1 833
СОП-НО-025;			1 616	1 833
СОП-НО-026			1 784	2 000
СОП-НО-027			1 784	2 000
СОП-НО-028			1 616	1 833
СОП-НО-029			1 616	1 833
СОП-НО-030			1 616	1 833
СОП-НО-031			1 616	1 833
СОП-НО-032			1 616	1 833
СОП-НО-033			1 616	1 833

ГЗ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРЕДПРИЯТИЯ ДЛЯ ФЕРРОЗОНДОВОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
(продолжение)

1	2	3	4	5
СОП-НО-034	Стандартный образец предприятия	Предназначены для проверки работоспособности и установки порога чувствительности дефектоскопов перед проведением контроля.	1 616	1 833

Д БАТАРЕИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ ПЕРЕЗАРЯЖАЕМЫЕ

2	3	4	5
Батареи аккумуляторные цилиндрические	Используются в качестве универсальных источников постоянного тока для питания приборов, выпускаемых предприятием "Микроакустика".		
МОТ 2-9,6-800 (МОТ 2)		333	422
МОТ 2.01-9,6-800 (МОТ 2-01)		333	422
МОТ 2.02-9,6-800 (МОТ 2-02)		333	422
МОТ 2.04-9,6-800 (МОТ 2-04)		333	422
МОТ 2.11-9,6-2000		363	452
МОТ 2.12-9,6-2000		363	452
Батареи аккумуляторные призматические	Используются в качестве универсальных источников постоянного тока для питания приборов, выпускаемых предприятием "Микроакустика". В условном обозначении батарей цифры означают: • первая группа цифр высота (толщина) батареи, мм; • вторая группа цифр напряжение питания батареи, В; • третья группа цифр емкость батареи, мАч.		
МБА 8-9,6-700		333	422
МБА 9-9,6-1200		401	490
МБА 13-9,6-1200		401	490
МБА 15-9,6-1200		401	490
МБА 15-9,6-1350		401	490
МБА 22-7,2-1350		401	490
МБА 22-28,8-700		401	490
МБА 22-12-1200		401	490
МБА 25-9,6-1350		401	490

Е СТАНЦИИ ЗАРЯДНЫЕ

Е1 СТАНЦИИ ЗАРЯДНЫЕ ОДНОКАНАЛЬНЫЕ

1	2	3	4	5
СЗ 115.1	Станция зарядная 24 В	Заряд свинцово-кислотных аккумуляторных батарей с номинальным напряжением 24В и емкостью 5-10 А/ч.	1 060	1 276
СЗ 120.1	Станция зарядная от 1,2 В до 12 В	Универсальная микропроцессорная станция зарядная для заряда никель-кадмиевых и никель-металлогидридных аккумуляторных батарей	1 410	1 627
СЗ 130.11.1	Станция зарядная 9,6 В	Заряд никель-кадмиевых и никель-металлогидридных аккумуляторных батарей.	1 227	1 444
СЗ 130.12.1	Станция зарядная 12 В		1 227	1 444
СЗ 130.13.1	Станция зарядная 3,6 В		1 227	1 444

Е2 СТАНЦИИ ЗАРЯДНЫЕ ДВУХКАНАЛЬНЫЕ

1	2	3	4	5
СЗ 130.21.1	1 канал 9,6 В; 2 канал 9,6 В	Заряд никель-кадмиевых и никель-металлогидридных аккумуляторных батарей.	2 146	2 363
СЗ 130.22.1	1 канал 9,6 В; 2 канал 12 В		2 146	2 363
СЗ 130.23.1	1 канал 12 В; 2 канал 12 В		2 146	2 363
СЗ 130.24.1	1 канал 3,6 В; 2 канал 9,6 В		2 146	2 363

Е3 СТАНЦИИ ЗАРЯДНЫЕ ДВУХКАНАЛЬНЫЕ С НЕЗАВИСИМЫМИ КАНАЛАМИ

1	2	3	4	5
СЗ 130.222	1 канал 14,8 В; 2 канал 14,8 В		60 312	71 168,16

Е4 СТАНЦИИ ЗАРЯДНЫЕ ЧЕТЫРЕХКАНАЛЬНЫЕ

1	2	3	4	5
СЗ 260.1	переключаемые каналы 1,2 В и 3,6 В	Заряд шахтерских аккумуляторов типа ЗШНКП-10.	3 698	3 914
СЗ 260.2	4 стационарных канала 12,6 В	Заряд герметичных необслуживаемых свинцово-кислотных аккумуляторных батарей тип А А400, А500.	3 698	3 914

Ж ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ

1	2	3	4	5
Б4-614	Блок управления намагничиванием	Для устройств электромагнитных намагничивающих МСН 10 и его модификаций	3 356	3 573
Б4-615	Блок управления намагничиванием	Для устройств электромагнитных намагничивающих МСН33.3, МСН34.10	3 356	3 573
Б4-616	Блок управления	Для электромагнита МСН 20	3 356	3 573
Б4-617	Блок управления намагничиванием		3 356	3 573
Б4-621.3	Блок управления намагничиванием	Для устройств электромагнитных намагничивающих МСН 17.1, МСН 17.2, МСН21.3	5 131	5 348

И2 ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ

1	2	3	4	5
БТ-291.1	Измеритель температуры бесконтактный носимый	Микропроцессорный прибор для дистанционного измерения температуры на поверхности неподвижных и движущихся объектов по их собственному тепловому излучению, с отображением результатов измерений на жидкокристаллическом дисплее, передачей этих результатов на компьютер и последующим их документированием. Диагностический прибор сменного мастера ПТО.	4 804	5 238
БТ-299.1	Измеритель температуры бесконтактный носимый	Прибор для дистанционного измерения температуры нагрева буксовых узлов и тепловой диагностики оборудования энергоснабжения подвижного состава. Диагностический прибор осмотрщика вагонов ПТО.	3 238	3 672

К СРЕДСТВА МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

К1 МЕРЫ НАПРЯЖЕННОСТИ И ГРАДИЕНТА НАПРЯЖЕННОСТИ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

1	2	3	4	5
М 101	Мера градиента напряженности постоянного магнитного поля	Воспроизведение единицы градиента напряженности постоянного магнитного поля в диапазоне от 0 до 200 000 А/м ² . Поверка других средств измерений более низкой точности.	6850	7 284
М 103	Мера напряженности постоянного магнитного поля	То же в диапазоне от 0 до 4 000 А/м.	3 956	4 389
М 113	Мера напряженности постоянного магнитного поля	То же в диапазоне от 0 до 25 000 А/м.	6 798	7 231
М 117	Мера магнитной индукции постоянного и переменного полей	Воспроизведение единицы магнитной индукции постоянного и переменного магнитных полей в диапазоне от 0 до 200 А/м. Поверка других средств измерений более низкой точности.	12 960	13 406
М 303.1	Мера напряженности постоянного и переменного магнитных полей	Воспроизведение единицы напряженности постоянного или переменного магнитных полей в диапазоне от 0 до 18 000 А/м. Диапазон частот от 0 до 1 000 Гц. Поверка средств измерений более низкой точности.	7 758	8 204

К1 МЕРЫ НАПРЯЖЕННОСТИ И ГРАДИЕНТА НАПРЯЖЕННОСТИ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

1	2	3	4	5
М 503	Мера напряженности магнитного поля	Воспроизведение единицы напряженности постоянного магнитного поля в диапазоне от 2 000 до 500 000А/м. Воспроизведение единицы напряженности переменного магнитного поля в диапазоне от 10 000 до 500 000А/м. Поверка средств измерения напряженности постоянного и переменного магнитных полей.	16 019	16 491
М 511	Мера магнитной индукции		8 907	9 354

К2 ОБРАЗЦОВЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ "ЧЕРНОЕ ТЕЛО"

1	2	3	4	5
У-299	Образцовое средство измерений 1 разряда	Для аттестации и поверки радиационных термометров в диапазоне температур от -200С до +1500С.	71 887	72 499

К3 ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ДЛЯ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

1	2	3	4	5
ОСО-Г-110	Отраслевой стандартный образец	Проверка качества магнитных порошков и магнитных суспензий в составе устройства намагничивающего МОН 721.	555	772
ОСО-Г-111	Отраслевой стандартный образец	Проверка качества магнитных порошков и магнитных суспензий в составе устройства намагничивающего МОН 721.	555	772
ОСО-Г-109	Отраслевой стандартный образец	Проверка качества магнитных порошков и магнитных суспензий в составе устройства намагничивающего МОН 721. Калибровка (поверка) вихретоковых, феррозондовых и магнитопорошковых дефектоскопов	555	772

К4 КОМПЛЕКТЫ МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

1	2	3	4	5
В-01-универсальный	Комплект метрологического оборудования	Калибровка и метрологическая аттестация дефектоскопов вихретоковых типа ВД-113 и их модификаций.	7 759	8 206
В-02-сепараторы	Комплект метрологического оборудования	Калибровка и метрологическая аттестация дефектоскопов вихретоковых автоматизированных типа ВД-211.7, ВД-211.17, ВД-211.27	14 149	14 595
В-03-ролики	Комплект метрологического оборудования	Калибровка и метрологическая аттестация дефектоскопов вихретоковых автоматизированных типа ВД-211.5, ВД-211.15, ВД-211.51.	2 033	2 467
В-04-кольца	Комплект метрологического оборудования	Калибровка и метрологическая аттестация комплекса ВД-233.1	4 663	5 096
ЭМ-04-электромеханика	Комплект метрологического оборудования	Комплект поверочных мер для приборов ПС 219.1 и КС-221А	15 968	16 440
Ф-01-Универсальный	Комплект метрологического оборудования	Калибровка и метрологическая аттестация дефектоскопов-градиентометров феррозондовых и приборов магнитоизмерительных феррозондовых комбинированных.	78 873	79 434

К5 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1	2	3	4	5
МТР 034.10	Измеритель-регулятор температуры одноканальный	Измерение и регулирование температуры различных объектов. Закон регулирования — позиционный.	414	427
МТР 034.12			414	427
МТР 034.20	Измеритель-регулятор температуры одноканальный	Измерение и регулирование температуры различных объектов путем широтно-импульсного (ШИМ) управления нагрузкой по пропорционально-интегрально-дифференциальному (ПИД) закону.	424	436
МТР 034.21			424	436
МТР 034.22			424	436
МТР 034.23			424	436

К5 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (продолжение)

1	2	3	4	5
МРВ 041	Таймер микропроцессорный щитовой	Управление нагрузкой в соответствии с заданными пользователем временными интервалами.	246	259

К6 СТАНЦИИ ПАЯЛЬНЫЕ

1	2	3	4	5
ПС 24	Станция паяльная	Для монтажных производств	1 028	1 461
ПРС 36	Станция паяльно - ремонтная	Для монтажных производств	1 229	1 663

Л УСЛУГИ

Наименование услуги	Цена, руб без НДС	Цена, руб с НДС
Обучение дефектоскопистов по специализации «Неразрушающий контроль котлов железнодорожных вагонов-цистерн» (ультразвуковой и феррозондовый методы) (срок обучения 3 недели)	19 050,00	22 479,00
Обучение дефектоскопистов по специализации «Феррозондовый и вихретоковый контроль деталей подвижного состава» (первичная аттестация). (срок обучения 4 недели)	23 600,00	27 848,00
Обучение дефектоскопистов по специализации «Феррозондовый и вихретоковый контроль деталей подвижного состава» (повторная аттестация). (срок обучения 3 недели)	17 900,00	21 122,00
Обучение дефектоскопистов по специализации «Феррозондовый контроль литых деталей подвижного состава» (подгруппа). (срок обучения 2 недели)	12 050,00	14 219,00
Обучение поверителей и наладчиков по специализации «Поверка, калибровка средств неразрушающего контроля» (феррозондовый и вихретоковый методы) совместно с ЧОУ «МЕТРОНУНИИМ». (срок обучения 3 недели)	26 050,00	30 739,00

Л УСЛУГИ (продолжение)

Наименование услуги	Цена, руб без НДС	Цена, руб с НДС
"Инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележки грузовых вагонов модели 18-100 при продлении срока службы" – технологическая инструкция ТИ ЦДРВ-32-002-2008	2 966,10	3 500,00
Комплект РД по Неразрушающему Контролю (4 книги): 1. Общие положения 2. Феррозондовый метод НК 3. Вихретоковый метод НК 4. Магнитопорошковый метод НК	5 200	6 136
Учебное пособие для подготовки дефектоскопистов	200	236
Метрологическая поверка щитовых измерительных приборов	1 200	1 416
Метрологическая поверка электронных измерительных приборов	2 200	2 596
Метрологическая поверка дефектоскопов	3 700	4 366
Метрологическая поверка автоматизированных дефектоскопных комплексов	5 000	5 900
Метрологическая поверка Меры	5 100	6 018
Метрологическая поверка стандартных образцов СОС-Г-032, 109, 110, 111	2 200	2 596
Метрологическая поверка стандартных образцов СОП-НО-036,037, 038, 039	1 700	2 006
Метрологическая поверка стандартных образцов СОП-НО-021...034	1 600	1 888